

Transportador de movimento contínuo Autobag® Maximizer™ — maximiza seu investimento ao aumentar sua produtividade de carregamento manual.

Com capacidade de transporte e contagem de itens colocados manualmente, em velocidade de até 70 lotes por minuto, este transportador contínuo de arraste foi projetado para simplicidade de uso, flexibilidade confiável e operacional, para duplicar a produtividade dos trabalhos de carregamento manual.

Quando utilizada em conjunto com o sistema de ensacamento Autobag® AB 180™, uma quantidade maior de produto é colocada na bandeja de carregamento, e o operador retira o produto necessário de cada pacote e o coloca em um dos arrastes Maximizer. O transportador leva o produto até uma área de carregamento com sensor óptico de detecção e distribui o produto passando pelo sensor e para dentro de um funil acumulador. O lote individual do produto passa então pelo funil para um saco pré-aberto, que é lacrado e distribuído enquanto outro saco é colocado no lugar para ser carregado.

Utilizando o que há de mais moderno em tecnologia, o sistema Autobag Maximizer™ detecta e conta o produto de 0,63 a 14 cm (1/4 a 5,5 pol.) de comprimento e até 7,6 cm (3 pol.) de largura.

Benefícios para o usuário

- Reduz o custo de mão de obra ao mesmo tempo que duplica o preenchimento de sacos, aumentando a produtividade com menos operadores
- Sistema ideal para pacotes de kits e subconjunto carregados manualmente, dando para o operador tempo e controle das taxas de velocidades do sistema
- Sistema simples de sensor óptico de detecção permite a troca instantânea de um produto para o outro
- Pode ser integrado com robótica simples, oferecendo empacotamento integrado e eficiência para o produto embalado no local
- Instalação rápida, fácil operação, confiável e veloz



Características padrão

- Combina com os sistemas de ensacamento e impressão Autobag para oferecer empacotamento integrado, eficiente e em linha
- Compartimentos de arraste de 9,5 cm x 14,6 cm (3,75 pol. x 5,75 pol.) facilitam a flexibilidade de vários tipos de produtos
- Estrutura em balanço para fácil articulação e ajustes
- Prateleira de carregamento ajustável em aço para facilidade de operação
- Vários ajustes de fácil operação permitem definir altura, ângulo e velocidade para atender a uma grande variedade de requisitos de alimentação
- Controle de velocidade do transportador para até 60 sacos por minuto, com o transportador de saída do produto
- Proteção contra sobrecarga por emperramento
- Contador e acumulador com sensor óptico avisa ao ensacador que deve alternar somente quando houver produtos no arraste do Maximizer, evitando que haja sacos vazios durante o processo

Opções

- Configuração para alimentação lateral ou frontal
- Faixa de funis de alimentação interna
- Kit de montagem remota para a Tela de controle AB 180 AutoTouch™
- Kits de peças de reposição

Aplicações típicas

- Peças automotivas e eletrodomésticos
- Hardware e Faça você mesmo
- Produtos elétricos e eletrônicos
- Prendedores e conectores
- Encanamento e calefação
- Hobbies e artesanato
- Joias e novidades
- Cosméticos e beleza
- Produtos descartáveis para a saúde



O empacotamento integrado em linha é feito através da combinação dos sistemas de ensacamento Maximizer e AB 180 com a impressora PI 412c. A Autobag produz uma linha completa de equipamentos de alimentação e impressão.



Especificações técnicas

Peso: 90 kg (200 lb)

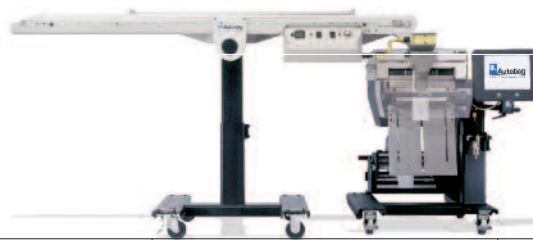
Carga máx. da correia/arraste: 23 kg (50 lb)

Dimensões (com ensacadora AB 180):

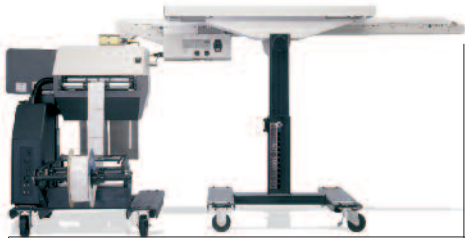
Eletricidade: 110/220 V CA, 50/60 Hz



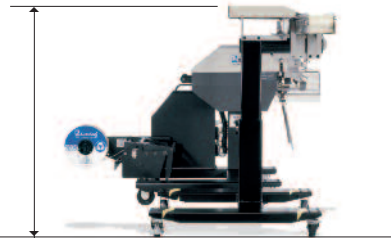
140 cm (55 pol.)



165 cm (65 pol.)



229 cm (90 pol.)



75 a 105,4 cm (29-1/2 a 41-1/2 pol.)

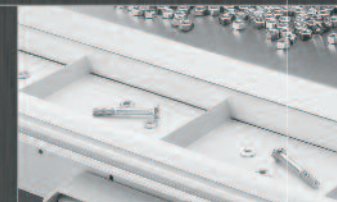
O uso do símbolo ® ou ™ indica que a Automated Packaging Systems, Inc. tem direitos de marca comercial registrada ou está de alguma outra forma solicitando direitos de marca comercial registrada nos Estados Unidos. Essas marcas poderão também ser registradas em outros países e neste caso podem ser aplicados direitos de lei comum nos países onde os mesmos são reconhecidos.

Especificações mecânicas

Tela de controle AutoTouch da máquina de ensacamento AB 180 com montagem descentralizada para fácil acesso pelo operador.



Transportador de arraste garante a separação das peças ao mesmo tempo que move o produto de forma precisa e eficiente pelo sensor óptico de contagem.



Painel simples de interface com controles para configuração de contagem única ou de vários lotes, bem como indexação contínua e intermitente.



Automated Packaging Systems Inc.
10175 Philipp Parkway
Streetsboro, Ohio 44241
Tel: 1-330-528-2242
Fax: 1-330-342-2400